

Gentile cliente,

Ciesse Cucine desidera ringraziarLa per l'acquisto di uno dei suoi prodotti; di seguito troverà tutte le informazioni sui materiali e i complementi della Sua cucina .

SCHEDA PRODOTTO

AQUA

Mobili per cucina

Avvertenza

La presente scheda prodotto ottempera alle disposizioni della legge del 10 aprile 1991 n.126 "Norme per l'informazione del consumatore e al Decreto del 8 febbraio 1997 n.101 "Regolamento d'attuazione" e al successivo Dlgs n° 206 del 06/09/2005 "Codice del Consumatore"

ASSOCIATO A:

assARREDO
Federlegno-Arredo

MATERIALI IMPIEGATI:

Scocca: realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore 18 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melanimica opaca di bianco. Bordatura in laminato (color bianco spessore 1 mm parte anteriore, color bianco spessore 0.5 mm parte superiore e parte inferiore) bordatura in carta sul retro spessore 0.4 mm.

Fianchi di finitura: realizzati con pannelli in medium density rivestita in polimerico (PVC) sp. 18 mm, varianti lucide e opache e in diverse finiture legno, colori previsti a campionario (Parte interna fianco colore bianco).

Schienale: realizzate in **MDF** con rivestimento nobilitato con carta finish color magnolia di spessore 2.5 mm incollata con prodotti vinilici.

Ripiani: realizzati con pannelli di particelle di legno* di spessore 18 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melanimica opaca di color bianco. Bordatura perimetrale in laminato (color bianco spessore 0.5 mm), con sistema di sganciamento accidentale.

Ripiani in vetro: lastra di vetro chiaro da 4 mm, con lavorazione a filo lucido effettuata perimetralmente.

* : processo di produzione ecologico

TIPOLOGIA ANTE:

Frontali: in medium density rivestita in polimerico (PVC) sp. 22.5 mm stondata su 4 lati nelle varianti lucide, opache e in diverse finiture legno. (colori previsti a campionario)

Ante: in medium density rivestita in polimerico (PVC) sp. 22.5 mm, stondata su 4 lati nelle varianti lucide, opache e in diverse finiture legno. (colori previsti a campionario)

Variante: ante con doghe orizzontale (solo per ante h 717, 462, 357) in medium density rivestita in polimerico (PVC) sp. 22.5 mm, stondata su 4 lati nelle varianti lucide, opache e in diverse finiture legno. (colori previsti a campionario).

Telai con vetro. Profilo alluminio finitura inox.

Vetri per ante: vetro temperato acidato a norma UNI, spessore 4 mm rifinito a filo grezzo (a richiesta vetro laccato nei colori previsti a campionario).

Maniglie: maniglia cubo passo 64mm di serie.
maniglia retta vari passi su richiesta.

ACCESSORI:

Zoccolo: in PVC rigido estruso di altezza 100/150 mm, rivestito con carta superflex-folden alluminio o di diversi colori (spessore 0.1-0.2 mm) con guarnizione coestrusa in PVC morbido, oppure laccato in diversi colori.

Alzatine:

- ❖ **Base:** in PVC rigido estruso, con guarnizione coestrusa in PVC morbido.
- ❖ **Elemento di chiusura:** in alluminio (per top laminato) o possono essere realizzate con gli stessi materiali del piano di lavoro (altri top)

CASSETTI:

- estrazione totale ammortizzata, chiusura SOFT-CLOSE® con altezza spondine 86 mm;
- spondine e schienale in acciaio color grigio;
- fondo in pannello melanimico grigio da 16 mm;
- guide fianchi in acciaio con tecnologia SOFT-CLOSE® integrata;
- portata dinamica 40 Kg;
- sistema ad incastro per bloccaggio antisganciamento;
- regolazione bidimensionale del frontale con attacchi in acciaio nichelato.

CESTONI:

- estrazione totale ammortizzata, chiusura SOFT-CLOSE® con altezza spondine 86 mm;
- spondine, schienale e ringhierine di contenimento in acciaio color grigio;
- fondo in pannello melanimico grigio da 16 mm;
- guide fianchi in acciaio con tecnologia SOFT-CLOSE® integrata ;
- portata dinamica 40 Kg;
- sistema ad incastro per bloccaggio antisganciamento;
- regolazione tridimensionale del frontale con attacchi in acciaio nichelato.

COMPONENTI PER MOBILI:

Base colonna frigo: in polistirolo antiurto stampato di colore nero con spine in legno di 8 mm.

Piedini cilindrici in Polibend: tipo T, altezza 100/150 mm regolabile ad alta resistenza per carichi previsti dalle norme DIN 68930, DIN 4554, VDE 100.

Cerniere: in acciaio con riporto galvanico di rame e nichel. Regolazione tridimensionale e sganciamento rapido.

Reggipensili: struttura in plastica e gancio regolabile in acciaio zincato. Carico sopportato 65 Kg (DIN 68840).

Fondi lavello: materiale termoplastico resistente all'umidità e ai detersivi.



Scolapiatti: Sono realizzati in acciaio con gocciolatoio per piatti e bicchieri.

Cestelli per mobile: filo in acciaio Ø 5-7 mm di finitura cromato estrazione totale ammortizzato.

Ci.esse s.r.l. - Sede legale: Via Lo Porto, 11 - 84018 Scafati (Sa)
Sede Operativa ed Amministrativa : Località Fosso Imperatore Lotto 14 - 84014 Nocera Inferiore (Sa)
Tel. 0039 081.9372111 - Fax 0039 081.939597
www.ciessecucine.it - info@ciessecucine.it
Registro Imprese SA - C.F./P.Iva 008 8006 065 2 - R.E.A. Sa n. 178188 - Is. Trib. Noc.Inf. Sa n° 616/93
Capitale Sociale Euro 603.000,00 i.v.

PIANI DI LAVORO:

Piani laminato

- ❖ **Struttura** in laminato postformato. Supporto realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore 38/58 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**.
- ❖ **Rivestimento esterno** in laminato HPL spessore 0.7 mm disponibile in diversi colori.
- ❖ **Rivestimento interno** in carta melanmica spalmata ad alta impregnazione. **Bordo retro** in PVC bianco.
- ❖ **A richiesta** rifinitura frontale con profilo di alluminio.

Piani acciaio.

- ❖ **Struttura** in laminato postformato. Supporto realizzato con pannello di particelle di legno*, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**.
- ❖ **Rivestimento** in lamiera d'acciaio spessore 0.8 mm.

Piani marmo e granito

- ❖ lastre in materiale lapideo, lucidate con abrasivi diamantati e magnesiaci a base di carborundum e acqua, tagliate a misura.

Piani in Art-Decor

- ❖ **Supporto per piani:** muretti, zoccoli e testate realizzato con pannello di particelle di legno grezzo, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), o multistrato;
- ❖ **Rivestimento:** mattonelle in vero sasso lavorato o piastrelle di ceramica, sigillate fra loro con resine epossidiche ed incollate sul pannello stesso.

* : processo di produzione ecologico

** : a caratteristiche standard V100 (norma DIN 68763); rigonfiamento dopo 24 ore Max. 12%.

TAVOLI:

Tavolo laminato allungabile

- ❖ **Piano:** realizzato con pannello di particelle di legno*, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**.
- ❖ **Rivestimento esterno:** laminato HPL spessore 0.7 mm disponibile in diversi colori.
- ❖ **Rivestimento interno:** carta melanimica spalmata ad alta impregnazione.
- ❖ **Gambe:** massello di ontano, tinta acetone stracciata, fondo ed opaco poliuretano.
- ❖ **Fascia:** multistrato da 20 mm rivestito di laminato da 0,4 mm.

Tavolo laminato allungabile con bordo massello

- ❖ **Piano:** realizzato con pannello di particelle di legno*, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**.
- ❖ **Rivestimento esterno:** Rivestimento esterno in laminato HPL spessore 0.7 mm disponibile in diversi colori e bordo in massello.
- ❖ **Rivestimento interno:** carta melanimica spalmata ad alta impregnazione.
- ❖ **Gambe:** massello di ontano, tinta acetone stracciata, fondo ed opaco poliuretano.
- ❖ **Fascia:** multistrato da 20 mm rivestito di laminato da 0,4 mm.

Tavoli con piano impiallacciato

- ❖ **Piano e prolunga:** realizzato con pannello di particelle di legno (classe E1); impiallacciato con tranciato di ontano europeo microlamellare da 0.6 mm con intaglio a 45° sugli angoli e bordato con bordo di massello composto in tanganica.
- ❖ **Telaio:** massello di pioppo o toulipie.
- ❖ **Gambe:** massello di tiglio o carpino.
- ❖ **Vernice:** vernice poliuretana e patina stracciabile a solvente.

Tavolo laminato a libro

- ❖ **Piano:** realizzato con pannello di particelle di legno* (classe E1) e idrorepellente**.
- ❖ **Rivestimento esterno:** laminato HPL spessore 0.7 mm disponibile in diversi colori e bordo in massello.
- ❖ **Rivestimento interno:** carta melanimica spalmata ad alta impregnazione.
- ❖ **Gambe:** in massello di ontano, tinta acetone stracciata, fondo ed opaco poliuretano.
- ❖ **Fascia:** in multistrato da 20 mm rivestito di laminato da 0,4 mm.

Tavolo in alluminio

- ❖ **Piano:** realizzato in vetro temperato serigrafato o in nobilitato
- ❖ **Gambe:** in alluminio
- ❖ **Struttura:** in alluminio
- ❖ **Allunghe:** in nobilitato

Tavolo in metallo raddoppiabile.

- ❖ **Piano:** realizzato in vetro temperato serigrafato o in nobilitato
- ❖ **Gambe:** metallo cromato o verniciato
- ❖ **Struttura:** metallo cromato o verniciato

* : processo di produzione ecologico

** : a caratteristiche standard V100 (norma DIN 68763); rigonfiamento dopo 24 ore Max. 12%.

SEDIE E SGABELLI :

Sedie con telaio legno massello disponibile in varie colorazioni

- ❖ Seduta in paglia di riso
- ❖ Seduta in legno massello

Sedie con telaio in metallo

- ❖ Seduta in paglia di riso
- ❖ Seduta in legno massello
- ❖ Seduta in texiplastic
- ❖ Seduta in stoffa
- ❖ Seduta in cuoio

Sgabelli con telaio legno massello disponibile in varie colorazioni

- ❖ Seduta in paglia di riso

Sedie con telaio in metallo

- ❖ Seduta in paglia di riso
- ❖ Seduta in legno massello
- ❖ Seduta in texiplastic
- ❖ Seduta in stoffa
- ❖ Seduta in cuoio

*** collanti: colla vinilica; tinta: a base acqua; vernice: poliuretanaica.

N.B.: TAVOLI E SEDIE NON SONO ADATTE AD UN USO ESTERNO

ISTRUZIONI PER L'USO, LA MANUTENZIONE E PULIZIA:

- Per proteggere la cucina da fumo e vapore si consiglia di accendere sempre la cappa durante tutte le operazioni di cottura e di attenersi alle raccomandazioni del costruttore per ciò che concerne i dispositivi filtranti.
- Per ritardare il processo di variazione di colore nel tempo al quale il legno è sottoposto, si consiglia di non esporre la cucina alla luce diretta del sole.
- La pulizia di tutta la cucina può effettuarsi con un panno morbido, evitare sempre l'uso di creme abrasive.
- Lo sporco più difficile si elimina con i comuni detersivi appropriati in commercio, purché non contengano particelle abrasive che possano rigare la superficie. Durante la pulizia seguire sempre il verso delle venature del legno.
- Si raccomanda di asciugare perfettamente subito dopo la pulizia.
- Per il granito usare detersivi leggeri o alcool, per il marmo acqua tiepida e sapone.
- Non porre mai a diretto contatto dei piani di lavoro pentole molto calde, ciò può provocare "macchie di calore".
- Non usare pulitori a vapore sulla stuccatura delle fughe dei piani in Art-Decor.

SICUREZZA: non apportare modifiche al mobile tali da compromettere la stabilità della struttura.

ELETTRODOMESTICI: fare riferimento scrupolosamente a quanto prescritto dalle case costruttrici nei manuali in dotazione. Le ditte produttrici di elettrodomestici forniscono garanzia e assistenza per i loro prodotti, perciò ogni richiesta di intervento va inoltrata direttamente ad esse come indicato nei suddetti manuali.