

Gentile cliente,

Ciesse Cucine desidera ringraziarLa per l'acquisto di uno dei suoi prodotti; di seguito troverà tutte le informazioni sui materiali e i complementi della Sua cucina .

SCHEDA PRODOTTO

SONIA

Mobili per cucina

Avvertenza

La presente scheda prodotto ottempera alle disposizioni della legge del 10 aprile 1991 n.126 "Norme per l'informazione del consumatore e al Decreto del 8 febbraio 1997 n.101 "Regolamento d'attuazione" e al successivo Dlgs n° 206 del 06/09/2005 "Codice del Consumatore"

ASSOCIATO A:

**assARREDO
Federlegno-Arredo**

MATERIALI IMPIEGATI:

Scocca: realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore 18 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melanimica opaca di colore ciliegio e/o bianco. Bordatura in laminato (colore ciliegio e/o bianco spessore 1 mm parte anteriore, colore ciliegio e/o bianco spessore 0.5 mm parte superiore e parte inferiore) bordatura in carta sul retro spessore 0.4 mm.

Fianchi di finitura: realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore 18 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melanimica opaca di colore ciliegio e/o bianco. Bordatura in laminato (colore ciliegio e/o bianco spessore 1 mm parte anteriore, colore ciliegio e/o bianco spessore 0.5 mm parte superiore e parte inferiore) bordatura in carta sul retro spessore 0.4 mm.

❖ **Variante:** laccati colore Panna

Schienale: pannello di fibra stampato colore magnolia di spessore 2.5 mm.

Ripiani: realizzati con pannelli di particelle di legno* di spessore 18 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melanimica opaca. Bordatura perimetrale in laminato (colore ciliegio o bianca spessore 0.5 mm), con sistema di sganciamento accidentale.

Ripiani in vetro: lastra di vetro chiaro da 4 mm, con lavorazione a filo lucido effettuata perimetralmente.

* : processo di produzione ecologico

TIPOLOGIA ANTE:

Anta Telaio: con telaio in ontano massello impiallacciato ciliegio europeo e pannello centrale liscio impiallacciato ciliegio europeo, spessore 20 mm

❖ **Variante:** anta in medium density rivestita in PVC colore panna; spessore anta 20 mm

Anta liscia: anta liscia in tiglio massello impiallacciato ciliegio europeo, spessore 20 mm

Anta vetro: Anta vetro in ontano massello impiallacciato ciliegio europeo oppure in medium density rivestita in PVC colore panna, spessore 20 mm

❖ **Variante:** l'anta vetro può essere laccata opaca nei colori giallo, verde e blu; spessore anta 20 mm

Vetro: temperato, sp. 4 mm. di colore bianco, serigrafato e decorato a quadretti trasparenti.

Maniglie: maniglia in metallo colore inox oppure **maniglia** in metallo colore inox satinato con partic. centrale in metacrilato trasparente

ACCESSORI:

Zoccolo: in PVC rigido estruso di altezza 100/150 mm, rivestito con carta superflex-folden alluminio o di diversi colori (spessore 0.1-0.2 mm) con guarnizione coestrusa in PVC morbido, oppure laccato in diversi colori.

Alzatine:

- ❖ **Base:** in PVC rigido estruso, con guarnizione coestrusa in PVC morbido.
- ❖ **Elemento di chiusura:** in alluminio (per top laminato) o possono essere realizzate con gli stessi materiali del piano di lavoro (altri top).

CASSETTI:

- estrazione totale ammortizzata, chiusura SOFT-CLOSE® con altezza spondine 86 mm;
- spondine e schienale in acciaio colore grigio;
- fondo in pannello melanimico grigio da 16 mm;
- guide fianchi in acciaio con tecnologia SOFT-CLOSE® integrata;
- portata dinamica 40 Kg;
- sistema ad incastro per bloccaggio antisganciamento;
- regolazione bidimensionale del frontale con attacchi in acciaio nichelato.

CESTONI:

- estrazione totale ammortizzata, chiusura SOFT-CLOSE® con altezza spondine 86 mm;
- spondine, schienale e ringhierine di contenimento in acciaio colore grigio;
- fondo in pannello melanimico grigio da 16 mm;
- guide fianchi in acciaio con tecnologia SOFT-CLOSE® integrata ;
- portata dinamica 40 Kg;
- sistema ad incastro per bloccaggio antisganciamento;
- regolazione tridimensionale del frontale con attacchi in acciaio nichelato.

COMPONENTI PER MOBILI:

Base colonna frigo: in polistirolo antiurto stampato di colore nero con spine in legno di 8 mm.

Piedini cilindrici in Polibend: tipo T, altezza 100/150 mm regolabile ad alta resistenza per carichi previsti dalle norme DIN 68930, DIN 4554, VDE 100.

Cerniere: in acciaio con riporto galvanico di rame e nichel. Regolazione tridimensionale e sganciamento rapido.

Reggipensili: struttura in plastica e gancio regolabile in acciaio zincato. Carico sopportato 65 Kg (DIN 68840).

Fondi lavello: materiale termoplastico resistente all'umidità e ai detersivi.

Scolapiatti: Sono realizzati in acciaio con gocciolatoio per piatti e bicchieri.

Cestelli per mobile: filo in acciaio Ø 5-7 mm di finitura cromato estrazione totale ammortizzato.

PIANI DI LAVORO:

Piani laminato

- ❖ **Struttura** in laminato postformato. Supporto realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore 38/58 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**.
- ❖ **Rivestimento esterno** in laminato HPL spessore 0.7 mm disponibile in diversi colori.
- ❖ **Rivestimento interno** in carta melanimica spalmata ad alta impregnazione. **Bordo retro** in PVC magnolia o nocescuro.
- ❖ **A richiesta** rifinitura frontale con profilo di alluminio.

Piani acciaio.

- ❖ **Struttura** in laminato postformato. Supporto realizzato con pannello di particelle di legno*, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**.
- ❖ **Rivestimento** in lamiera d'acciaio spessore 0.8 mm.

Piani marmo e granito

- ❖ lastre in materiale lapideo, lucidate con abrasivi diamantati e magnesiaci a base di carborundum e acqua, tagliate a misura.

Piani in Art-Decor

- ❖ **Supporto per piani:** muretti, zoccoli e testate realizzato con pannello di particelle di legno grezzo, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), o multistrato;
- ❖ **Rivestimento:** mattonelle in vero sasso lavorato o piastrelle di ceramica, sigillate fra loro con resine epossidiche ed incollate sul pannello stesso.

* : processo di produzione ecologico

** : a caratteristiche standard V100 (norma DIN 68763); rigonfiamento dopo 24 ore Max. 12%.

TAVOLI:

Tavolo laminato allungabile

- ❖ **Piano:** realizzato con pannello di particelle di legno*, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**.
- ❖ **Rivestimento esterno:** laminato HPL spessore 0.7 mm disponibile in diversi colori.
- ❖ **Rivestimento interno:** carta melanimica spalmata ad alta impregnazione.
- ❖ **Gambe:** massello di ontano, tinta acetone stracciata, fondo ed opaco poliuretano.
- ❖ **Fascia:** multistrato da 20 mm rivestito di laminato da 0,4 mm.

Tavolo laminato allungabile con bordo massello

- ❖ **Piano:** realizzato con pannello di particelle di legno*, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**.
- ❖ **Rivestimento esterno:** Rivestimento esterno in laminato HPL spessore 0.7 mm disponibile in diversi colori e bordo in massello.
- ❖ **Rivestimento interno:** carta melanimica spalmata ad alta impregnazione.
- ❖ **Gambe:** massello di ontano, tinta acetone stracciata, fondo ed opaco poliuretano.
- ❖ **Fascia:** multistrato da 20 mm rivestito di laminato da 0,4 mm.

Tavoli con piano impiallacciato

- ❖ **Piano e prolunga:** realizzato con pannello di particelle di legno (classe E1); impiallacciato con tranciato di ontano europeo microlamellare da 0.6 mm con intaglio a 45° sugli angoli e bordato con bordo di massello composto in tanganica.
- ❖ **Telaio:** massello di pioppo o toulipie.
- ❖ **Gambe:** massello di tiglio o carpino.
- ❖ **Vernice:** vernice poliuretana e patina stracciabile a solvente.

Tavolo laminato a libro

- ❖ **Piano:** realizzato con pannello di particelle di legno* (classe E1) e idrorepellente**.
- ❖ **Rivestimento esterno:** laminato HPL spessore 0.7 mm disponibile in diversi colori e bordo in massello.
- ❖ **Rivestimento interno:** carta melanimica spalmata ad alta impregnazione.
- ❖ **Gambe:** in massello di ontano, tinta acetone stracciata, fondo ed opaco poliuretano.
- ❖ **Fascia:** in multistrato da 20 mm rivestito di laminato da 0,4 mm.

Tavolo in alluminio

- ❖ **Piano:** realizzato in vetro temperato serigrafato o in nobilitato
- ❖ **Gambe:** in alluminio
- ❖ **Struttura:** in alluminio
- ❖ **Allunghe:** in nobilitato

Tavolo in metallo raddoppiabile.

- ❖ **Piano:** realizzato in vetro temperato serigrafato o in nobilitato
- ❖ **Gambe:** metallo cromato o verniciato
- ❖ **Struttura:** metallo cromato o verniciato

* : processo di produzione ecologico

** : a caratteristiche standard V100 (norma DIN 68763); rigonfiamento dopo 24 ore Max. 12%.

SEDIE E SGABELLI :

Sedie con telaio legno massello disponibile in varie colorazioni

- ❖ Seduta in paglia di riso
- ❖ Seduta in legno massello

Sedie con telaio in metallo

- ❖ Seduta in paglia di riso
- ❖ Seduta in legno massello
- ❖ Seduta in texiplastic
- ❖ Seduta in stoffa
- ❖ Seduta in cuoio

Sgabelli con telaio legno massello disponibile in varie colorazioni

- ❖ Seduta in paglia di riso

Sedie con telaio in metallo

- ❖ Seduta in paglia di riso
- ❖ Seduta in legno massello
- ❖ Seduta in texiplastic
- ❖ Seduta in stoffa
- ❖ Seduta in cuoio

*** collanti: colla vinilica; tinta: a base acqua; vernice: poliuretanaica.

N.B.: TAVOLI E SEDIE NON SONO ADATTE AD UN USO ESTERNO

ISTRUZIONI PER L'USO, LA MANUTENZIONE E PULIZIA:

- Per proteggere la cucina da fumo e vapore si consiglia di accendere sempre la cappa durante tutte le operazioni di cottura e di attenersi alle raccomandazioni del costruttore per ciò che concerne i dispositivi filtranti.
- Per ritardare il processo di variazione di colore nel tempo al quale il legno è sottoposto, si consiglia di non esporre la cucina alla luce diretta del sole.
- La pulizia di tutta la cucina può effettuarsi con un panno morbido, evitare sempre l'uso di creme abrasive.
- Lo sporco più difficile si elimina con i comuni detersivi appropriati in commercio, purché non contengano particelle abrasive che possano rigare la superficie. Durante la pulizia seguire sempre il verso delle venature del legno.
- Si raccomanda di asciugare perfettamente subito dopo la pulizia.
- Per il granito usare detersivi leggeri o alcool, per il marmo acqua tiepida e sapone.
- Non porre mai a diretto contatto dei piani di lavoro pentole molto calde, ciò può provocare "macchie di calore".
- Non usare pulitori a vapore sulla stuccatura delle fughe dei piani in Art-Decor.

SICUREZZA: non apportare modifiche al mobile tali da compromettere la stabilità della struttura.

ELETTRODOMESTICI: fare riferimento scrupolosamente a quanto prescritto dalle case costruttrici nei manuali in dotazione. Le ditte produttrici di elettrodomestici forniscono garanzia e assistenza per i loro prodotti, perciò ogni richiesta di intervento va inoltrata direttamente ad esse come indicato nei suddetti manuali.